



ingco
Make The World In Your Hands

Caja de Control Automática

para Bomba de Agua 10bar 10a



SERVICIO TÉCNICO
GARANTIZADO



GARANTÍA
1 AÑO



PRODUCTOS
CERTIFICADOS

Caja de control automática para bombas de agua ingco. para operar y proteger contra sobre tensiones. cuenta con protección contra el agua.

DATOS TÉCNICOS

MODELO WAPS001

SAP 33809

Voltaje(v) 220-240V

CARÁCTERÍSTICAS

- Frecuencia: 50/60hz.
- Presión de arranque: 1,5bar.
- Corriente max: 10a.
- Presión max: 10bar.
- Diámetro de tubería: 1x1".
- Grado de proteccion: ip65.

