

CINCEL PLANO

PARA HORMIGÓN 19x16x305MM

SERVICIO TÉCNICO GARANTIZADO

GARANTÍA 1 AÑO

PRODUCTOS CERTIFICADOS

Está diseñado para demoliciones, cortes y ranurados en concreto, ladrillo y piedra, ofrece una excelente capacidad de resistencia al desgaste en uso intensivo. Ideal para faenas de construcción y trabajos de remodelación.

DATOS TÉCNICOS

Modelo	**HCCL831916**
SAP	**37078**

VENTAJAS

- Dimensiones: 19x16x305mm.
- Tratamiento térmico.
- Recubrimiento en polvo transparente.
- Mango de diseño exclusivo.
- Empaquetado en una percha de plástico.